

SINTECH[®]

Sistemi Integrati
di Impianti ed Energia



IMPIANTI TECNOLOGICI

IMPIANTI TECNOLOGICI



Ad un impianto tecnologico è affidato il delicato compito di assicurare un servizio efficiente al committente civile o industriale. SINTECH realizza un'ampia tipologia di impianti tecnologici che garantiscono i più elevati parametri di sicurezza, funzionalità ed affidabilità e che riducono praticamente a zero il possibile rischio di interruzioni o inefficienze.

Partendo da una consulenza pienamente conforme al linguaggio ed alle esigenze dell'impresa privata e pubblica, SINTECH si occupa di ogni step del percorso interpretativo ed operativo: dalla progettazione di massima a quella definitiva ed esecutiva, nonché di dettaglio, per realizzare la posa in opera per mezzo di squadre specializzate interne.

La competenza SINTECH copre un vastissimo campo di applicazione: impianti di climatizzazione, idrici, farmaceutici ed ospedalieri, termici e frigoriferi, impianti per la produzione di aria compressa, aspirazione, trattamento acqua, gas tecnici e vuoto.

L'approccio SINTECH, fondato su precisi parametri scientifici, tecnologici ed etici, è orientato ai risultati e focalizzato sull'attenzione alla sicurezza e sulla tutela della persona e dell'ambiente.

Il collaudo corona la realizzazione dell'Opera, mentre l'assistenza e la manutenzione programmata consentono di conservare gli impianti efficienti e sicuri nel tempo.



SINTECH offre consulenza energetica mirata alle scelte impiantistiche per ottimizzare, dal punto di vista dei consumi, la climatizzazione ambientale, la produzione di acqua calda, la generazione di energia termica e/o elettrica per alimentare i processi produttivi. L'analisi energetica viene svolta a 360° gradi, partendo dalla riduzione degli sprechi per arrivare alla progettazione di impianti più efficienti.

I SERVIZI CHE FANNO LA DIFFERENZA

Poche aziende nella Repubblica di San Marino possono vantare una capacità di intervento e di processo così ampia e multisetoriale come quella offerta da **SINTECH**. I punti di forza vanno ricercati nella profonda conoscenza delle tipologie impiantistiche, nel continuo aggiornamento tecnico e tecnologico, nell'organizzazione interna e nella

meticolosità operativa secondo le migliori tradizioni del lavoro artigiano svolto "a regola d'arte".

- Analisi Energetica
- Progettazione
- Installazione
- Collaudo
- Assistenza

UN'AZIENDA STRUTTURATA ED EFFICIENTE

Squadre e mobilità: prontezza logistica

SINTECH si avvale di un ampio ed efficiente parco automezzi che supporta quotidianamente i trasferimenti necessari a garantire servizio e prontezza in ogni tipo di intervento.

Uffici tecnici ed amministrativi: convenienza assicurata

Affidarsi a **SINTECH** è una scelta di convenienza e di affidabilità. Una sua speciale sezione è incaricata di elaborare le informazioni tecniche ed amministrative mediante procedure controllate. L'obiettivo è garantire trasparenza contabile, ridurre le incombenze burocratiche per assicurare il miglior rapporto qualità-prezzo.

Magazzino e officina: soluzione degli imprevisti

Un attrezzato magazzino con oltre 7000 articoli sempre disponibili, consente un rapido intervento e consegna dei materiali sui cantieri. L'officina interna permette di risolvere con efficacia, qualità e rapidità le lavorazioni più complesse o eventuali disagi riscontrati in cantiere.



IMPIANTI TECNOLOGICI

Termici e Frigoriferi per processi industriali
Vapore - Olio diatermico
Riscaldamento - Raffrescamento -
Trattamento aria
Farmaceutico - Ospedaliero
Aria compressa - Gas tecnici - Vuoto
Aspirazione polveri e fumi
Trattamento acqua
Antincendio
Idrico sanitario

EFFICIENZA ENERGETICA

Cogenerazione
Trigenerazione
Recupero termico (ORC)
Sistemi per il risparmio energetico
Analisi ed ottimizzazione degli impianti

RINNOVABILI ELETTRICHE

Fotovoltaico
Pirolisi
Biogas
Eolico

RINNOVABILI TERMICHE

Termosolare
Solare termico a concentrazione
Solar cooling
Biomasse
Geotermico



IMPIANTI TERMICI E FRIGORIFERI PER PROCESSI INDUSTRIALI

**Impianti a vapore - olio diatermico - acqua surriscaldata
ed acqua calda - impianti frigoriferi a compressione ed assorbimento**

COSA SONO?

Gli impianti termici e frigoriferi industriali sono impianti che producono e distribuiscono i fluidi di scambio termico utilizzati nei processi industriali per alimentare le macchine di lavorazione.

In particolare:

- **impianti di generazione e distribuzione del vapore ad uso tecnologico**
- **impianti termici ad olio diatermico**
- **impianti termici ad acqua surriscaldata**
- **impianti termici ad acqua calda**
- **impianti frigoriferi a compressione**
- **impianti frigoriferi ad assorbimento**

COME VENGONO REALIZZATI?

Grazie alla massima competenza e grande esperienza raggiunta in ambito industriale, SINTECH garantisce la piena personalizzazione ed ottimizzazione energetica e funzionale ad ogni tipo di processo industriale.

Non solo: l'elevato numero di impianti realizzati e mantenuti ha permesso, nel tempo, di affinare le scelte impiantistiche a livello di soluzioni tecniche e di materiali allo scopo di migliorare l'affidabilità degli impianti.

QUALI SONO I BENEFICI INSTALLANDO UN IMPIANTO SINTECH?

SINTECH progetta, installa e provvede alla manutenzione di impianti tecnologici. L'elevata competenza, la profonda esperienza e la forza del reparto tecnico sono i fattori che hanno consentito a SINTECH di raggiungere un livello di eccellenza sia sulle scelte impiantistiche che sulla qualità di esecuzione.

SINTECH garantisce al cliente:

- Servizio completo: dalla progettazione alla manutenzione;
- Elevata affidabilità ed esperienza in grado di avvalorare le scelte progettuali;
- Costante aggiornamento sulle normative tecniche;
- Soluzioni personalizzate e chiavi in mano.



IMPIANTI DI CLIMATIZZAZIONE ED IDRICI IN AMBITO CIVILE, TERZIARIO ED INDUSTRIALE

COSA SONO?

Sono impianti meccanici al servizio di edifici ad uso civile (appartamenti, condomini, ville), commerciale e terziario (alberghi, negozi e centri commerciali) ed industriale con le seguenti tecnologie:

- climatizzazione ad acqua (pannelli radianti, radiatori e ventilconvettori)
- climatizzazione ad aria (a tutt'aria esterna/ricircolo per condizionamento, riscaldamento e per ventilazione ambienti)
- impianti idrici produzione, trattamento e distribuzione acqua ad uso sanitario
- impianti di aspirazione polveri
- impianti solari termici
- impianti a pompa di calore e geotermici
- impianti con caldaie a condensazione

COME VENGONO REALIZZATI?

SINTECH progetta, installa e mantiene impianti di climatizzazione dal 1995 e l'elevata esperienza accumulata unita all'ampliamento dell'ufficio tecnico durante gli anni, le ha permesso di raggiungere un livello di eccellenza in merito alle scelte impiantistiche ed alla qualità di esecuzione.

QUALI SONO I BENEFICI INSTALLANDO UN IMPIANTO SINTECH?

SINTECH progetta, installa e provvede alla manutenzione di impianti tecnologici. L'elevata competenza, la profonda esperienza e la forza del reparto tecnico sono i fattori che hanno consentito a SINTECH di raggiungere un livello di eccellenza sia sulle scelte impiantistiche che sulla qualità di esecuzione. SINTECH garantisce al cliente:

- Servizio completo: dalla progettazione alla manutenzione;
- Elevata affidabilità ed esperienza in grado di avvalorare le scelte progettuali;
- Costante aggiornamento sulle normative tecniche;
- Soluzioni personalizzate e chiavi in mano.



SERVIZI GENERALI DI IMPIANTO ED ANTINCENDIO

**Aria compressa - Aspirazione - Trattamento acqua
Gas tecnici - Vuoto - Sprinkler - Idranti**

COSA SONO?

I servizi generali di impianto, comprendono:

- impianti di produzione e distribuzione aria compressa
- impianti di aspirazione polveri da processi industriali
- impianti di trattamento acqua con addolcimento, osmosi, filtrazione meccanica, debatterizzazione e dosaggio chimico
- impianti di produzione vuoto
- impianti di stoccaggio e distribuzione gas tecnici

Tra gli impianti di estinzione incendi per protezione attiva, si realizzano:

- impianti sprinkler ad acqua, a schiuma
- impianti idrici ad idranti, a naspi

COME VENGONO REALIZZATI?

SINTECH progetta ed installa su commesse specifiche gli impianti per i servizi generali di alimentazione delle macchine di lavorazione prestando attenzione all'aspetto energetico e di affidabilità.

Possedendo tutte le competenze tecniche per muoversi sulle diverse tecnologie impiantistiche, SINTECH ha la possibilità di dimensionare sistemi integrati con ottimizzazione dei processi coinvolti.

QUALI SONO I BENEFICI INSTALLANDO UN IMPIANTO SINTECH?

SINTECH progetta, installa e provvede alla manutenzione di impianti tecnologici. L'elevata competenza, la profonda esperienza e la forza del reparto tecnico sono i fattori che hanno consentito a SINTECH di raggiungere un livello di eccellenza sia sulle scelte impiantistiche che sulla qualità di esecuzione.

SINTECH garantisce al cliente:

- Servizio completo: dalla progettazione alla manutenzione;
- Elevata affidabilità ed esperienza in grado di avvalorare le scelte progettuali;
- Costante aggiornamento sulle normative tecniche;
- Soluzioni personalizzate e chiavi in mano.



IMPIANTI FARMACEUTICI ED OSPEDALIERI

COSA SONO?

Impianti per il controllo della contaminazione particellare di camere bianche secondo le normative americane (Federal Standard 209 E) ed internazionali (International Organization for Standardization - ISO). Impianti per processi di lavorazione specifici (effervescenti e confezionamento polveri) con temperature ed umidità relativa, ridotte attraverso sistemi di deumidificazione ad adsorbimento. Filtrazione assoluta HEPA ed ULPA secondo EN1822 e canalizzazioni antibatteriche.

Impianti a contaminazione e termoigrometria controllate per sale operatorie e blocchi operatori (con sale di preparazione risveglio e sterilizzazione) con soluzioni a flusso laminare e turbolento. Impianti di trattamento aria primaria per ventilazione ambulatori e locali di degenza. Impianti per stoccaggio e distribuzione dei gas medicali quali ossigeno, aria compressa 8 bar, vuoto endocavitario. Servizi generali di impianto in ambito farmaceutico/ospedaliero (aria compressa, aspirazione, acqua).

COME VENGONO REALIZZATI?

SINTECH dedica particolare attenzione a:

- aggiornamento tecnico/normativo in ambito farmaceutico ed ospedaliero per garantire il massimo livello di competenza
- ricerca costante dei materiali e componenti ottimali dal punto di vista di compatibilità chimico-fisica, di resistenza nel tempo e di prestazione a livello di rendimenti e di affidabilità
- riduzione dei costi di esercizio dal punto di vista energetico e manutentivo.

QUALI SONO I BENEFICI INSTALLANDO UN IMPIANTO SINTECH?

SINTECH progetta, installa e provvede alla manutenzione di impianti tecnologici. L'elevata competenza, la profonda esperienza e la forza del reparto tecnico sono i fattori che hanno consentito a SINTECH di raggiungere un livello di eccellenza sia sulle scelte impiantistiche che sulla qualità di esecuzione.

SINTECH garantisce al cliente:

- Servizio completo: dalla progettazione alla manutenzione;
- Elevata affidabilità ed esperienza in grado di avvalorare le scelte progettuali;
- Costante aggiornamento sulle normative tecniche;
- Soluzioni personalizzate e chiavi in mano.



SINTECH SRL

Strada delle Seriole, 10
47894 Chiesanuova (SM)
Tel. 0549 999694
Fax 0549 999742

www.sintech-sm.com
info@sintech-sm.com