

SINTECH[®]

Sistemi Integrati
di Impianti ed Energia



RINNOVABILI TERMICHE

RINNOVABILI TERMICHE



In un mondo attraversato da turbolenze senza precedenti sia per l'economia che per l'ambiente, l'utilizzo di fonti rinnovabili per la climatizzazione e la produzione di energia termica e frigorifera rappresenta la migliore risposta per la salvaguardia delle risorse ambientali, per la lotta ai cambiamenti climatici ed anche per un importante risparmio economico.

SINTECH, con la sua esperienza ventennale oggi è più che mai, al fianco della PMI offrendo strategie tecnologiche mirate alla riduzione dei costi ed alla massima efficienza energetica.

La vasta ed articolata esperienza di un leader fortemente strutturato come SINTECH, la cui filiera integrata di gestione copre ogni fase del processo, dalla consulenza alla posa in opera è la migliore garanzia del raggiungimento degli obiettivi.

Il collaudo corona la realizzazione dell'Opera, mentre l'assistenza e la manutenzione programmata consentono di conservare gli impianti efficienti e sicuri nel tempo.



SINTECH offre consulenza energetica mirata alle scelte impiantistiche per ottimizzare, dal punto di vista dei consumi, la climatizzazione ambientale, la produzione di acqua calda, la generazione di energia termica e/o elettrica per alimentare i processi produttivi. L'analisi energetica viene svolta a 360° gradi, partendo dalla riduzione degli sprechi per arrivare alla progettazione di impianti più efficienti.

I SERVIZI CHE FANNO LA DIFFERENZA

Poche aziende nella Repubblica di San Marino possono vantare una capacità di intervento e di processo così ampia e multisetoriale come quella offerta da **SINTECH**. I punti di forza vanno ricercati nella profonda conoscenza delle tipologie impiantistiche, nel continuo aggiornamento tecnico e tecnologico, nell'organizzazione interna e nella

meticolosità operativa secondo le migliori tradizioni del lavoro artigiano svolto "a regola d'arte".

- Analisi Energetica
- Progettazione
- Installazione
- Collaudo
- Assistenza

UN'AZIENDA STRUTTURATA ED EFFICIENTE

Squadre e mobilità: prontezza logistica

SINTECH si avvale di un ampio ed efficiente parco automezzi che supporta quotidianamente i trasferimenti necessari a garantire servizio e prontezza in ogni tipo di intervento.

Uffici tecnici ed amministrativi: convenienza assicurata

Affidarsi a **SINTECH** è una scelta di convenienza e di affidabilità. Una sua speciale sezione è incaricata di elaborare le informazioni tecniche ed amministrative mediante procedure controllate. L'obiettivo è garantire trasparenza contabile, ridurre le incombenze burocratiche per assicurare il miglior rapporto qualità-prezzo.

Magazzino e officina: soluzione degli imprevisti

Un attrezzato magazzino con oltre 7000 articoli sempre disponibili, consente un rapido intervento e consegna dei materiali sui cantieri. L'officina interna permette di risolvere con efficacia, qualità e rapidità le lavorazioni più complesse o eventuali disagi riscontrati in cantiere.



IMPIANTI TECNOLOGICI

EFFICIENZA ENERGETICA

RINNOVABILI ELETTRICHE

RINNOVABILI TERMICHE

- Termici e Frigoriferi per processi industriali
- Vapore - Olio diatermico
- Riscaldamento - Raffrescamento - Trattamento aria
- Farmaceutico - Ospedaliero
- Aria compressa - Gas tecnici - Vuoto
- Aspirazione polveri e fumi
- Trattamento acqua
- Antincendio
- Idrico sanitario

- Cogenerazione
- Trigenerazione
- Recupero termico (ORC)
- Sistemi per il risparmio energetico
- Analisi ed ottimizzazione degli impianti

- Fotovoltaico
- Pirolisi
- Biogas
- Eolico

- Termosolare
- Solare termico a concentrazione
- Solar cooling
- Biomasse
- Geotermico



IMPIANTI TERMICI A CONCENTRAZIONE SOLARE

COSA SONO?

Sono impianti in grado di realizzare la conversione dell'energia solare in energia termica attraverso la riflessione dei raggi solari su superfici riflettenti. Queste superfici sono studiate per concentrare i raggi su tubi ricevitori dove scorre un fluido (acqua/vapore, olio diatermico, miscele di sali fusi) in grado di immagazzinare l'energia termica ad alta temperatura. L'energia generata, può essere utilizzata in tutti i processi che richiedono fluidi ad alta temperatura.

COME VENGONO REALIZZATI?

SINTECH progetta e realizza impianti utilizzando due tipologie di moduli concentratori: collettori lineari parabolici, dove la superficie riflettente è "piegata" a forma di parabola, e collettori lineari Fresnel con superfici riflettenti piane. I fluidi di processo utilizzati sono: olio diatermico, vapore ed acqua surriscaldata. L'installazione può essere eseguita a terra o sopra coperture di edifici grazie alle ridotte dimensioni e pesi dei collettori.

QUALI SONO I BENEFICI INSTALLANDO UN IMPIANTO SINTECH?

- Assenza di emissioni in atmosfera;
- Ritorno dell'investimento dai 4 ai 5 anni in relazione all'applicazione specifica;
- Utilizzabile in processi che richiedono fluidi ad alta temperatura (nei nostri impianti tra i 100°C e 300°C)
- Costi di manutenzione ridotti;
- Manutenzione full service;
- Soluzioni personalizzate e chiavi in mano.



IMPIANTI SOLARI TERMICI E SOLAR COOLING

COSA SONO?

Sono impianti in grado di convertire l'energia solare in energia termica cedendo calore all'acqua. I fluidi scorrono all'interno di serpentine a contatto con materiali assorbenti che trattengono il calore e lo trasferiscono all'acqua. L'energia termica immagazzinata, viene utilizzata per produrre acqua calda ad uso riscaldamento, acqua calda sanitaria o acqua fredda ad uso raffrescamento, in abbinamento a macchine ad assorbimento in grado di convertire l'energia termica in energia frigorifera.

COME VENGONO REALIZZATI?

La grande esperienza nel settore ha permesso a SINTECH di raggiungere un elevato grado di precisione nel dimensionamento allo scopo di conseguire l'ottimizzazione del numero di collettori solari adatti all'applicazione specifica (con lo scopo di non sovradimensionare gli impianti per non "dissipare" energia). Utilizziamo le diverse tecnologie disponibili (collettori piani e collettori sottovuoto) con componenti e materiali di alta qualità testati negli anni.

QUALI SONO I BENEFICI INSTALLANDO UN IMPIANTO SINTECH?

- Assenza di emissioni in atmosfera;
- Ritorno dell'investimento dai 4 ai 6 anni;
- Utilizzabile in processi che richiedono acqua calda per riscaldamento e per uso sanitario o processi che necessitano di acqua fredda ad uso condizionamento;
- Costi di manutenzione ridotti;
- Elevata affidabilità;
- Manutenzione full service.

IMPIANTI TERMICI A GEOTERMIA

COSA SONO?

Sono impianti composti da macchine (pompe di calore geotermiche) in grado di utilizzare l'energia termica contenuta nel terreno per incrementare l'efficienza di produzione di energia termica o frigorifera da sorgenti a bassa temperatura effettuata con il ciclo in pompa di calore.

L'energia termica viene "prelevata" attraverso tubazioni inserite nel terreno (sonde geotermiche) ad elevata conduttività termica all'interno delle quali circola il fluido di processo (acqua).

COME VENGONO REALIZZATI?

Nella progettazione degli impianti geotermici, SINTECH presta particolare attenzione al dimensionamento ottimale della superficie di scambio con il terreno in modo da ridurre il costo di trivellazione per installazione delle sonde e mantenere efficiente il terreno dal punto di vista termico.

QUALI SONO I BENEFICI INSTALLANDO UN IMPIANTO SINTECH?

- Riduzione dei costi di esercizio rispetto agli impianti tradizionali di riscaldamento e raffrescamento;
- Elevata affidabilità;
- Manutenzione full service;
- Soluzioni personalizzate e chiavi in mano.





IMPIANTI TERMICI A BIOMASSA

COSA SONO?

Sono impianti in grado di convertire in calore l'energia contenuta nella biomassa in energia termica attraverso processi di combustione. Con biomassa si intende: la frazione biodegradabile di prodotti e residui di origine biologica provenienti dall'agricoltura e silvicoltura (e dalle industrie e lavorazioni connesse). L'energia termica viene ceduta a fluidi ad alta temperatura (olio diatermico, vapore) od a bassa temperatura (acqua) in relazione all'applicazione specifica.

COME VENGONO REALIZZATI?

SINTECH progetta e realizza impianti termici alimentati da diverse tipologie di biomasse e combinazioni delle stesse allo scopo di ottimizzare la produzione di energia termica (cippato, legno, paglia, fieno ecc.). SINTECH utilizza caldaie a biomassa e componenti d'impianto di elevata qualità in grado di garantire affidabilità e durata nel tempo.

QUALI SONO I BENEFICI INSTALLANDO UN IMPIANTO SINTECH?

- Emissioni in atmosfera contenute entro i limiti di legge;
- Fonte di energia rinnovabile;
- Costo inferiore rispetto ai combustibili fossili;
- Utilizzabile in processi industriali o per applicazioni civili di riscaldamento e produzione acqua calda sanitaria;
- Elevata affidabilità;
- Manutenzione full service;
- Soluzioni personalizzate e chiavi in mano.



SINTECH SRL

Strada delle Seriole, 10
47894 Chiesanuova (SM)
Tel. 0549 999694
Fax 0549 999742

www.sintech-sm.com
info@sintech-sm.com